

CATALOGUE POLYURÉES

GAMME PRIMAIRES

PRIMAIRE POLYURÉTHANE

PRODUIT	Conditionnement (kg)
PRIMER-MEPIM Primaire Polyuréthane bicomposant sans solvant.	4
PRIMER-TP Primaire Polyuréthane bicomposant avec solvant. Excellent pour fermer les pores sur les supports béton, ciment, mortiers...	4 ou 20
PRIMER-PUR C'est un produit qui ne forme pas de film. Ne pas appliquer sur des supports humides, tâchés d'huile, gras ou sales. Monocomposant.	4 ou 20
PRIMER-T Primaire incolore, aliphatique et monocomposant. Spécial pour surfaces peu poreuses.	4

PRIMAIRE EPOXY

PRODUIT	Conditionnement (kg)
PRIMER-MA Primaire epoxy à base d'eau bicomposant et respirant.	4 ou 20
PRIMER-H Primaire epoxy sans solvant. Fermeture de support semi-humide avant l'application de résines pour l'étanchéité.	5 ou 18
PRIMER-E 100 Primaire epoxy 100% solide, peu respirant, adapté aux sols intérieurs.	15

CATALOGUE RÉSINES POLYURÉES

GAMME RÉSINES POLYURÉES

PRODUIT

PUR A-1000

Membrane de polyuréthane à chaud pour la protection et l'étanchéité.

POLYURÉE AM-100 (ATE)

Membrane de polyurée (85%) à chaud pour la protection et l'étanchéité, avec **Avis Technique Européen**, garantie 10 ans.

POLYURÉE AM-100 FLEX

Membrane de polyurée (85%) à chaud pour la protection et l'étanchéité, garantie 10 ans.

POLYURÉE AISMARCHEM

Membrane de polyurée (100%) à chaud pour la protection et l'étanchéité, avec certificat de potabilité, résistance chimique et alimentaire.

MEPOL

Membrane de polyurée à froid bicomposant à séchage rapide.

METASPRAY-M

Une membrane polyaspartique en bicomposant pour protection de surfaces. Application à froid. Très bonne adhérence et une résistance élevée à la corrosion.

METASPRAY-100

Sans solvant. Système aliphatique, polyaspartique bicomposant. Réaction lente qui a un temps de gélification pour permettre un mélange et une application manuelle.

CATALOGUE RÉSINES POLYURÉES

PRODUIT

HARDLINE

Membrane de polyurée résistante à la tension, à l'abrasion, à la corrosion et aux impacts. *D55*

DURASPRAY

Membrane à réaction lente, avec haute résistance à l'humidité, la corrosion et l'abrasion. *D60*

HI-CHEM

Membrane issue d'un mélange 2:1, résistance aux produits chimiques, à la structure dense, donc à l'imperméabilité élevée. *D70*

HI-CHEM PW

Membrane de polyurée résistante à la corrosion, aux produits chimiques, certifiée potable. À utiliser pour les spas et piscines. *D65*

DURASPRAY

Membrane à réaction lente, avec haute résistance à l'humidité, la corrosion et l'abrasion. *D60*

HYBRID

Membrane hybride à haute résistance à l'humidité, aux moisissures, à la corrosion et aux impacts. *D50*

TUFFGRIP

Membrane hybride résistante aux chocs, à l'abrasion et à la corrosion. *A90*

EXTREME 50

Membrane fortement adhérente et résistante aux chocs et à la déchirure (par l'allongement). *D50*

CATALOGUE RÉSINES POLYURÉES

PRODUIT

EXTREME 70

Membrane polyurée auto-nivelante fortement adhérente et résistante aux moisissures. *D70*

ECO-COAT

Hybride aliphatique aluminisé, antidérapant, flexible, **classé feu. A85**

SOLARMAX

Membrane de polyurée pure, aliphatique, résistante à la corrosion et aux UV. *D70*

ARMOR

Membrane de polyurée pure, anti-déflagration, résistante aux déchirures (par l'allongement), au feu, aux produits chimiques et à l'abrasion. *D50*

FASTFLOOR

Membrane polyaspartique froide, aliphatique, résistante aux chocs. Idéale pour revêtements sols.